

C 442

ABS

Scheda Tecnica

Sinkral® C 442 è un ABS termoresistente per stampaggio ad iniezione caratterizzato da una buona fluidità, da una buona resistenza all'impatto e da un'eccellente stabilità termica in fase di trasformazione.

Trova anche utilizzo nel mondo dell'estrusione di lastre, anche di elevato spessore.

Designazione: Termoplastico ISO 2580-ABS 1,MGN,105-08-16-20

Applicazioni

In virtù dell'elevata termostabilità, Sinkral® C 442 viene utilizzato principalmente nel settore:

- automotive

Processabilità

Stampaggio a iniezione:

- indicato l'essiccamento del granulo a 80°C per 2 - 4h in stufa a circolazione d'aria
- temperatura dello stampo 40 - 70°C
- temperatura del fuso 230 - 270°C

Estrusione:

- in assenza di degasaggio è indicato l'essiccamento del granulo per 2 - 4 h a 80°C in stufa a circolazione d'aria
- temperatura del fuso 190 - 230°C

Certificazioni

✓ UL 94 ✓ FMVSS 302 ✓ VDA 278 ✓ VDA 277 ✓ VDA 270

Sinkral® C 442 nell'imballo originale è conforme per composizione ad alcune regolamentazioni vigenti sulle materie plastiche destinate al contatto per alimenti.

Stoccaggio

- ⚠ Conservare al riparo dagli agenti atmosferici e dalla luce diretta del sole, lontano da fonti di luce e di calore.
- 🕒 Il prodotto, se conservato correttamente, mantiene le proprie caratteristiche per almeno quindici mesi.

Informazioni generali

L'ABS Sinkral® C 442 è disponibile nelle versioni:

- colore naturale
- grigio 33014
- nero 16001
- nero profondo 16177.

Per ulteriori informazioni si prega di rivolgersi direttamente a Versalis all'indirizzo info.styrenics@versalis.eni.com.

C 442

ABS

Scheda Tecnica

| Proprietà | Condizioni di prova | Normativa | Unità di misura | Valore |
|---|---------------------|----------------|----------------------|-----------|
| Generali | | | | |
| Assorbimento d'acqua | 24h - 23°C | ISO 62 | % | 0,3 |
| Densità | - | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,04 |
| Reologiche | | | | |
| Indice di fluidità | 220°C - 10kg | ISO 1133 | g/10' | 6 |
| Meccaniche | | | | |
| Allungamento a snervamento a trazione | 50 mm / min | ISO 527 | % | 3,2 |
| Carico a snervamento a trazione | 50 mm/min | ISO 527 | MPa | 48 |
| Durezza Rockwell | Scala R / R Scale | ISO 2039/2 | - | 110 |
| Modulo elastico a trazione | 1 mm/min | ISO 527 | MPa | 2350 |
| Resilienza Charpy con intaglio | +23°C | ISO 179/1eA | kJ/m ² | 16 |
| Resilienza Izod con intaglio | +23°C - 4mm | ISO 180/1A | kJ/m ² | 17 |
| Resilienza Izod con intaglio | -30°C - 4mm | ISO 180/1A | kJ/m ² | 9 |
| Termiche | | | | |
| Coefficiente di dilatazione termica lineare | - | ISO 11359-2 | 10 ⁻⁵ /°C | 9 |
| Conducibilità termica | - | ASTM C 177 | W/(K.m) | 0,17 |
| Ritiro allo stampaggio | - | ISO 294/4 | % | 0,4 ÷ 0,6 |
| Temperatura di distorsione sotto carico (ricotto) | 1,82 MPa - 120°C/h | ISO 75 A | °C | 98 |
| Temperatura di rammollimento vicat | 50 N - 50°C/h | ISO 306/B | °C | 104,5 |
| Reazione al fuoco | | | | |
| Comportamento al fuoco | 1,5 mm | UL 94 | cl. | HB |
| Prova del filo incandescente (GWT) | 3 mm | IEC 60695-2-10 | °C | 650 |
| Elettriche | | | | |
| Costante dielettrica | 1000 Hz secco/dry | IEC 60250 | - | 3,1 |
| Fattore di dissipazione | 1000 Hz secco/dry | IEC 60250 | - | 15·10E-3 |
| Resistività di superficie | secco / dry | IEC 60093 | ohm | 10E14 |
| Resistività di volume | secco / dry | IEC 60093 | ohm-cm | 10E15 |
| Rigidità dielettrica | secco / dry | IEC 60243 | kV/mm | 30 |

Per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso. Versalis è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni